PLATAFORMA GIRATORIA
TWCTT-450R
incl. rampas

TRADUCCIÓN DE LAS INSTRUCCIONES ORIGINALES

TWCTT-450R

¡Lea atentamente este manual de instrucciones antes e de poner en funcionamiento la plataforma giratoria para automóviles!

Índice

1. General 1

2. Identificación del manual de instrucciones 1

3. Datos técnicos 2

4. Modificación del producto 2

5. Uso previsto 2

5.1 Uso previsto 2

5.2 Uso no conforme 4

6. Información relacionada con la seguridad 5

6.1 Indicaciones de seguridad 5

6.2 Advertencias y símbolos 6

7. Especificaciones técnicas 7

7.1 Conformidad con el producto 7

7.2 Descripción de la máquina 7

7.3 Vista general del área de trabajo 8

8. Estructura de la plataforma giratoria automática 8

8.1 Antes de la instalación 8

8.2 Completitud de todos los componentes 9

8.3 Instrucciones de montaje 9

9. Descripción de la unidad de control 20

9.1 Comprobación 20

10. Solución de problemas 21

11. Mantenimiento 21

11.1 Inspección y mantenimiento diarios 21

11.2 En el uso comercial 21

12. Comportamiento en caso de avería 21

13. Anexo 22

13.1 Lista de embalaje 22

13.2 Dimensiones de la plataforma giratoria 23

13.3 Requisitos de cimentación y área de trabajo 23

Más archivos adjuntos :

- **Declaración de conformidad de la UE**

Información importante :

INSTALACIÓN

Puede encontrar el vídeo de montaje de esta plataforma giratoria para coches en YouTube :
https://youtu.be/mP1qRmiQaIU
o escanee el código QR.

VIDEO DEL PRODUCTO

Puede encontrar el vídeo de presentación del producto de este elevador en YouTube :
https://youtu.be/GL8Ls9kpuJQ
o escanee el código QR.

TIPS & TRICKS

En la sección "Trucos y consejos", le mostramos soluciones sencillas en vídeos para trabajar de forma aún más eficaz con sus productos TWIN BUSCH®. Nuestro especialista técnico le explica los pasos exactos que debe seguir.

https://www.twinbusch.es/Tips-Tricks:_:74.html

Centro de autoservicio 24/7

Nuestro **Centro de autoservicio 24/7** es una página web móvil en la que podrá consultar digitalmente toda la información sobre su producto TWIN BUSCH® en cualquier momento.

Allí encontrará todos los manuales de instrucciones, así como una amplia colección de vídeos con información que abarca desde el montaje y el mantenimiento hasta la sustitución de componentes de su producto TWIN BUSCH®.

Solo tiene que abrir la página a través de twinbusch.com/qr o escanear el código QR que aparece al lado con su dispositivo móvil.
En el caso de las plataformas elevadoras fabricadas a partir de mediados de 2020, también encontrará el código QR en una etiqueta adhesiva situada en la caja de control.

1. General

La plataforma giratoria para aparcamientos y coches TWCTT-450R es ideal para presentar vehículos en zonas de demostración. La plataforma giratoria también es adecuada para colocar vehículos en entradas estrechas y espacios reducidos de aparcamientos.

La plataforma giratoria puede instalarse en superficie o bajo tierra. Se acciona mediante 4 motores eléctricos. Los rodillos funcionan suavemente y requieren poco mantenimiento. La velocidad de rotación puede ajustarse sin escalonamientos entre 0,2 y 2 revoluciones por minuto. Gracias a los componentes galvanizados por inmersión en caliente, la plataforma giratoria es resistente a la intemperie y puede utilizarse también al aire libre con los cuidados adecuados, un desagüe y mayores intervalos de mantenimiento.

Características especiales del producto :

- 1ª calidad de fabricación con certificado CE de conformidad
- Fabricado según ISO 9001
- Diámetro de 450 cm también para furgonetas de tamaño medio
- Completa galvanización de alta calidad
- Incluido - paneles de chapa estriada como entarimado
- Control mediante caja de control y mando a distancia por radio
- 4 potentes motores eléctricos para el avance y el retorno
- Electrónica Schneider de alta calidad
- 8 segmentos
- Las rampas de acceso están galvanizadas en caliente

2. Identificación del manual de instrucciones

Manual de instrucciones TWCTT-450R

el TWIN BUSCH® GmbH,
Ampèrestrasse 1,
D-64625 Bensheim

Teléfono : +49 6251-70585-0
Telefax : +49 6251-70585-29
Internet : www.twinbusch.de
E-Mail : info@twinbusch.de

TWIN BUSCH® Ibérica S.L.
Pol. Ind. El Pla de Llerona | Calle Holanda 1
E-08520 Les Franqueses del Vallès
(Barcelona)

Teléfono : +34 937 645 953
Internet : www.twinbusch.es
E-Mail : info@twinbusch.es

Estado : -02, 03.08.2026

Archivo : TWCTT-450R_Plataforma_giratoria_es_02_20260803.pdf

3. Datos técnicos

Alimentación	400 V / 50 Hz
Protección	16 A (C/lento)
Capacidad de carga	3000 kg
Potencia del motor	4 x 0,75 kW
Diámetro del plato giratorio	4500 mm
Altura	173 mm
Nivel de ruido (sobre el suelo)	<70 dB
Nivel de ruido (debajo del suelo)	<72 dB
Ángulo de giro	360° en ambas direcciones
Manejo	Interruptor giratorio / 2 mandos a distancia
Peso neto	1,479 kg
Entorno de trabajo	Temperatura de trabajo : de -15 °C a +40 °C
	Humedad relativa : 30 % a 85 %

4. Modificación del producto

No se permite el uso inadecuado, ni las modificaciones, transformaciones y ampliaciones del producto y todos sus componentes que no hayan sido acordadas con el fabricante. El fabricante no asumirá ninguna responsabilidad en caso de instalación, manejo o sobrecarga inadecuados. Asimismo, el uso inadecuado anulará la certificación CE y la validez del informe pericial.
Si desea realizar modificaciones, póngase en contacto previamente con su distribuidor o con el personal especializado de TWIN BUSCH® GmbH.

5. Uso previsto

5.1 Uso previsto

El TWCTT-450R es una plataforma giratoria de accionamiento eléctrico destinada a girar de forma controlada vehículos de motor alrededor del eje vertical. El aparato está destinado exclusivamente al posicionamiento, la alineación y el giro de vehículos dentro de los límites de funcionamiento indicados en las especificaciones técnicas.
La máquina está diseñada para su montaje sobre o bajo el suelo y solo debe instalarse y utilizarse de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
La máquina solo debe utilizarse dentro de los límites técnicos y las condiciones de uso descritas en este manual.

Funcionamiento admisible y límites de carga

- Capacidad de carga maxima : No se debe superar la capacidad de carga máxima indicada en la placa de características.
- Carga admisible : Solo se permite circular por la plataforma giratoria a vehículos cuyo peso total, incluida la carga, no supere la capacidad de carga admisible.

- Distribución de la carga : El vehículo debe colocarse sobre la plataforma giratoria de tal forma que su centro de gravedad se encuentre dentro de la zona de carga prescrita por el fabricante. Deben respetarse los límites permitidos de excentricidad y distribución de la carga.
- Tipos de vehículos : La plataforma giratoria está destinada exclusivamente a los tipos de vehículos, pesos y dimensiones indicados en las especificaciones técnicas.
- Movimiento giratorio : El movimiento giratorio solo debe realizarse con los dispositivos de mando previstos para ello y dentro de los parámetros de funcionamiento prescritos por el fabricante.

Condiciones de uso y entorno

- Toegestane Usuarios autorizados : La máquina solo podrá ser manejada por personas que hayan cumplido los 18 años de edad, que hayan recibido formación sobre su manejo y las normas de seguridad, y que estén autorizadas por el operador para su uso.
- Lugar de uso : La plataforma giratoria está diseñada para su uso en espacios cerrados o cubiertos, así como —siempre que el fabricante lo autorice expresamente— en exteriores. La temperatura ambiente admisible oscila entre -15 °C y +40 °C, salvo que en los datos técnicos se indiquen valores diferentes.
- Condiciones de instalación : La plataforma giratoria solo podrá instalarse y ponerse en funcionamiento de acuerdo con las instrucciones del fabricante, sobre un suelo o cimientos con la capacidad de carga suficiente y adecuados.
- Condiciones ambientales : No está permitido el funcionamiento en zonas con riesgo de explosión (zonas ATEX), en atmósferas corrosivas o en otras condiciones ambientales excepcionales, salvo que el fabricante lo haya autorizado expresamente.
- Zona de peligro : Las operaciones de giro solo podrán realizarse si no hay personas, animales u objetos en la zona de peligro de la plataforma giratoria.

Usos indebidos razonablemente previsibles

Los usos que se enumeran a continuación se consideran usos indebidos razonablemente previsibles y no están permitidos :

- Superar la capacidad de carga admisible.
- Colocación incorrecta del vehículo fuera de la zona prevista para la carga.
- Presencia de personas en la plataforma giratoria durante el movimiento de giro, salvo que el fabricante lo haya previsto expresamente.
- Acceso a la zona de aplastamiento, cizallamiento o arrastre durante el movimiento de giro.
- Puesta en funcionamiento de la máquina en caso de daños o averías evidentes.
- Manipulación, puenteo o desactivación de los dispositivos de seguridad.
- Uso fuera de las condiciones ambientales prescritas.
- Giro de vehículos con una carga insuficientemente asegurada o con una distribución inestable de la carga.

5.2 Uso no conforme

Cualquier uso distinto o que vaya más allá de lo descrito anteriormente se considerará no conforme y dará lugar a la extinción de cualquier derecho de garantía y de responsabilidad frente al fabricante.

Quedan especialmente prohibidos :

- Transporte de personas : traslado o transporte de personas mediante la plataforma giratoria.
- Uso como plataforma de trabajo : utilización de la plataforma giratoria como plataforma de trabajo, montaje, mantenimiento o elevación.
- Uso indebido como sistema de transporte : utilización para transportar, mover o desplazar mercancías, máquinas, palés, contenedores u otras cargas, siempre que no esté expresamente previsto.
- Funcionamiento con sobrecarga : funcionamiento con vehículos o cargas que superen la capacidad de carga admisible o que se encuentren fuera de los límites admisibles del centro de gravedad de la carga.
- Cargas dinámicas adicionales : efectos derivados de impactos, frenadas bruscas, arrastre, tracción u otras fuerzas que excedan el uso previsto.
- Funcionamiento con la instalación abierta o sin asegurar: uso de la plataforma giratoria con accesos de mantenimiento abiertos, cubiertas retiradas o dispositivos de protección fuera de servicio.
- Funcionamiento en estado dañado : uso en caso de daños visibles, ruidos inusuales, rodillos de rodadura, cojinetes, componentes de accionamiento, dispositivos de control o dispositivos de seguridad dañados.
- Modificaciones no autorizadas : modificaciones estructurales, cambios técnicos o el uso de piezas de recambio y accesorios no homologados sin el consentimiento expreso del fabricante.
- Permanencia en la zona de peligro : acceso a zonas de aplastamiento, cizallamiento, arrastre o hendidura durante el movimiento giratorio o con la instalación en funcionamiento.
- Funcionamiento en atmósferas con riesgo de explosion : uso en zonas con gases, vapores o polvos explosivos, salvo que la máquina esté expresamente homologada para ello.

El cumplimiento del uso previsto es un requisito imprescindible para el funcionamiento seguro de la máquina y para el mantenimiento de los derechos de garantía y de responsabilidad.

6. Información relacionada con la seguridad

Lea atentamente el manual de instrucciones antes de poner en funcionamiento la plataforma giratoria. Conserve el manual para poder consultarlo. Siga las instrucciones al pie de la letra para obtener el máximo rendimiento de la máquina y evitar daños por negligencia personal.

Compruebe minuciosamente que todas las conexiones y componentes estén en perfecto estado. La plataforma giratoria solo debe ponerse en funcionamiento si se encuentra en condiciones seguras de uso.

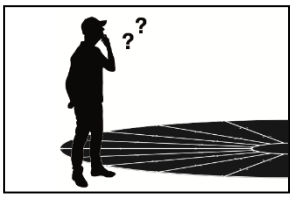
6.1 Indicaciones de seguridad

- Instale la plataforma giratoria sobre una superficie plana.
- Lea y comprenda las instrucciones de seguridad antes de utilizar el producto.
- Mantenga las manos y los pies alejados de las piezas móviles. Preste especial atención al peligro de aplastamiento durante el movimiento giratorio.
- La plataforma giratoria solo debe ser utilizada por personal cualificado.
- No se permite la presencia de personas ajenas al trabajo cerca de la plataforma giratoria.
- El entorno de la plataforma giratoria debe mantenerse siempre libre de objetos que puedan interferir.
- Asegúrese siempre de que se hayan tomado todas las medidas de seguridad antes de poner en funcionamiento la plataforma giratoria.
- Bajo ninguna circunstancia mueva el vehículo hacia o desde la plataforma giratoria mientras esta esté en movimiento.
- Compruebe siempre la movilidad de la plataforma giratoria para garantizar su rendimiento. Realice un mantenimiento periódico. Si se produce alguna irregularidad, detenga inmediatamente el funcionamiento y póngase en contacto con su distribuidor.
- Desconecte completamente la fuente de alimentación cuando no esté en uso.
- Proteja los componentes conductores de electricidad de la humedad.

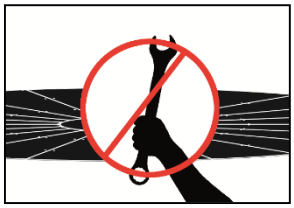
6.2 Advertencias y símbolos

Lea atentamente las señales y memorice su significado para futuras operaciones.

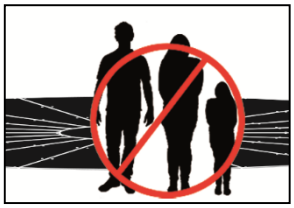
¡Antes de usar Instrucciones e instrucciones de seguridad leer atentamente!



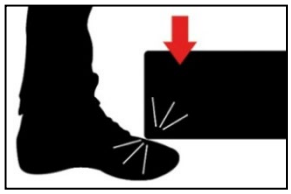
¡Manejo de la plataforma giratoria sólo por personal cualificado!



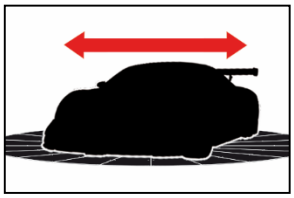
¡Reparaciones y mantenimiento sólo por personal cualificado, ¡nunca ponga fuera de servicio los dispositivos de seguridad!



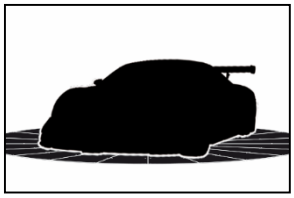
¡Sólo personal cualificado en las proximidades de la plataforma giratoria!



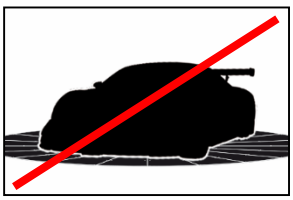
¡Suelta los pies!
¡Peligro de aplastamiento!



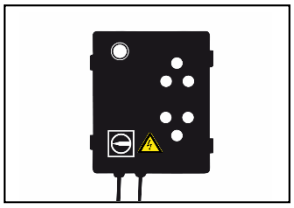
No mueva el vehículo mientras la plataforma giratoria esté en movimiento.



Utilizar sólo en ¡piso llano!



La plataforma giratoria dañada no debe ponerse en funcionamiento.



Desconecte la alimentación eléctrica cuando no utilice el tocadiscos.

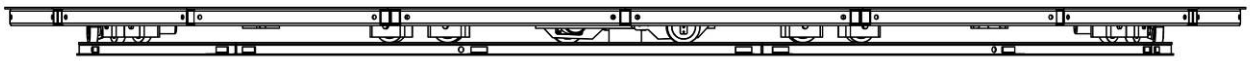
¡ATENCIÓN!
¡Tensión eléctrica! Proteja los componentes bajo tensión de la humedad.

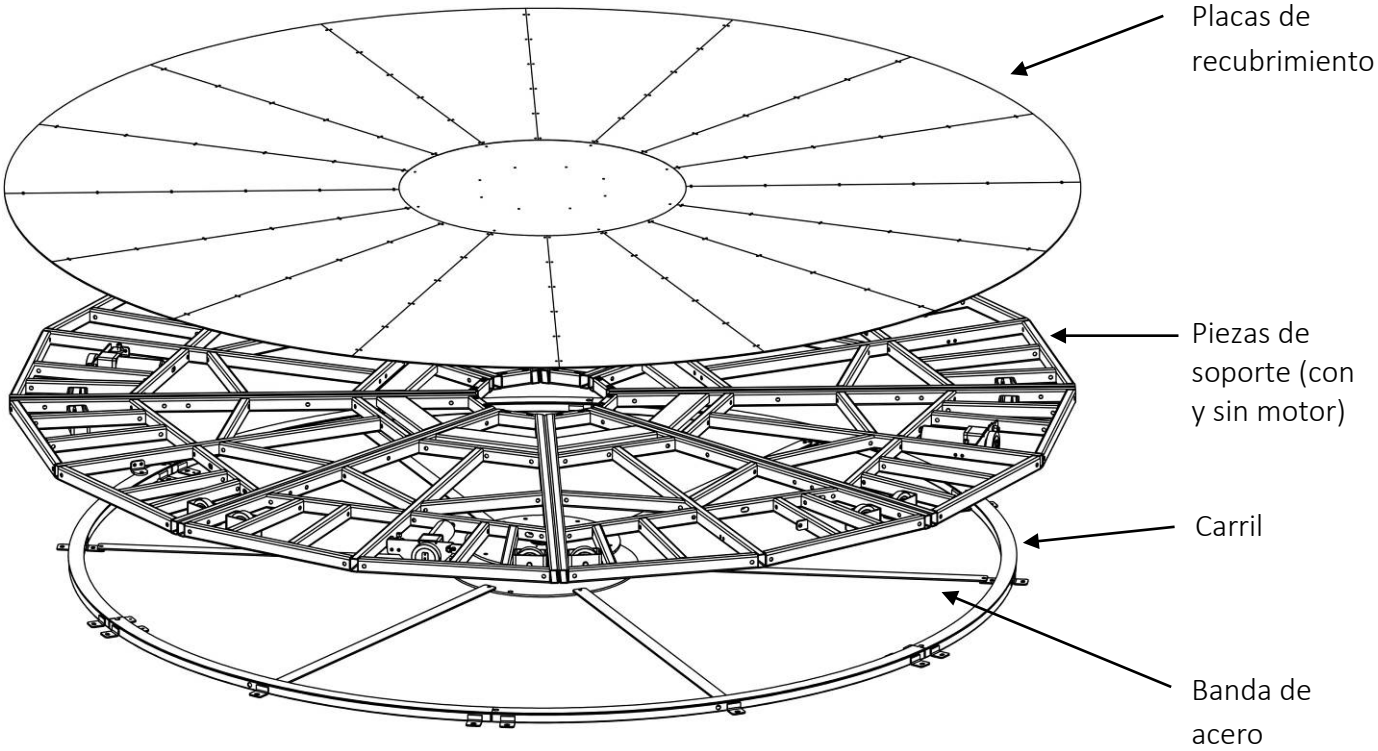
7. Especificaciones técnicas

7.1 Conformidad con el producto

La plataforma giratoria automática TWCTT-450R cuenta con la certificación CE y cumple la Directiva sobre máquinas 2006/42/CE, así como las normas EN 14010:2003, EN 60204-1:2018 (véase el apartado: Declaración de conformidad de la UE, al final de las instrucciones de uso).

7.2 Descripción de la máquina





Descripción	Función
Unidad de control	El manejo es muy sencillo gracias a la unidad de control y a un mando a distancia por radio.
Rotación	La TWCTT-450 está accionada por cuatro motores eléctricos y ofrece una rotación especialmente silenciosa gracias a sus rodillos de bajo mantenimiento.
Superficie de trabajo	La superficie de trabajo antideslizante y estriada garantiza una sujeción segura del vehículo sobre la plataforma giratoria.
Galvanizados en caliente	Los componentes de la plataforma giratoria están galvanizados en caliente y, por lo tanto, cuentan con la mejor protección posible contra la corrosión.

7.3 Vista general del área de trabajo

Figura : dimensiones exteriores del plato giratorio

8. Estructura de la plataforma giratoria automática

8.1 Antes de la instalación

Herramientas y equipamiento necesarios :

- Herramienta de elevación adecuada (p. ej., carretilla elevadora)
- Martillo
- Llave Allen
- Llave inglesa ajustable
- Palanca
- Tiza o lápices de colores
- Destornillador
- Cinta adhesiva (aprox. 5 m)
- Alicates de punta

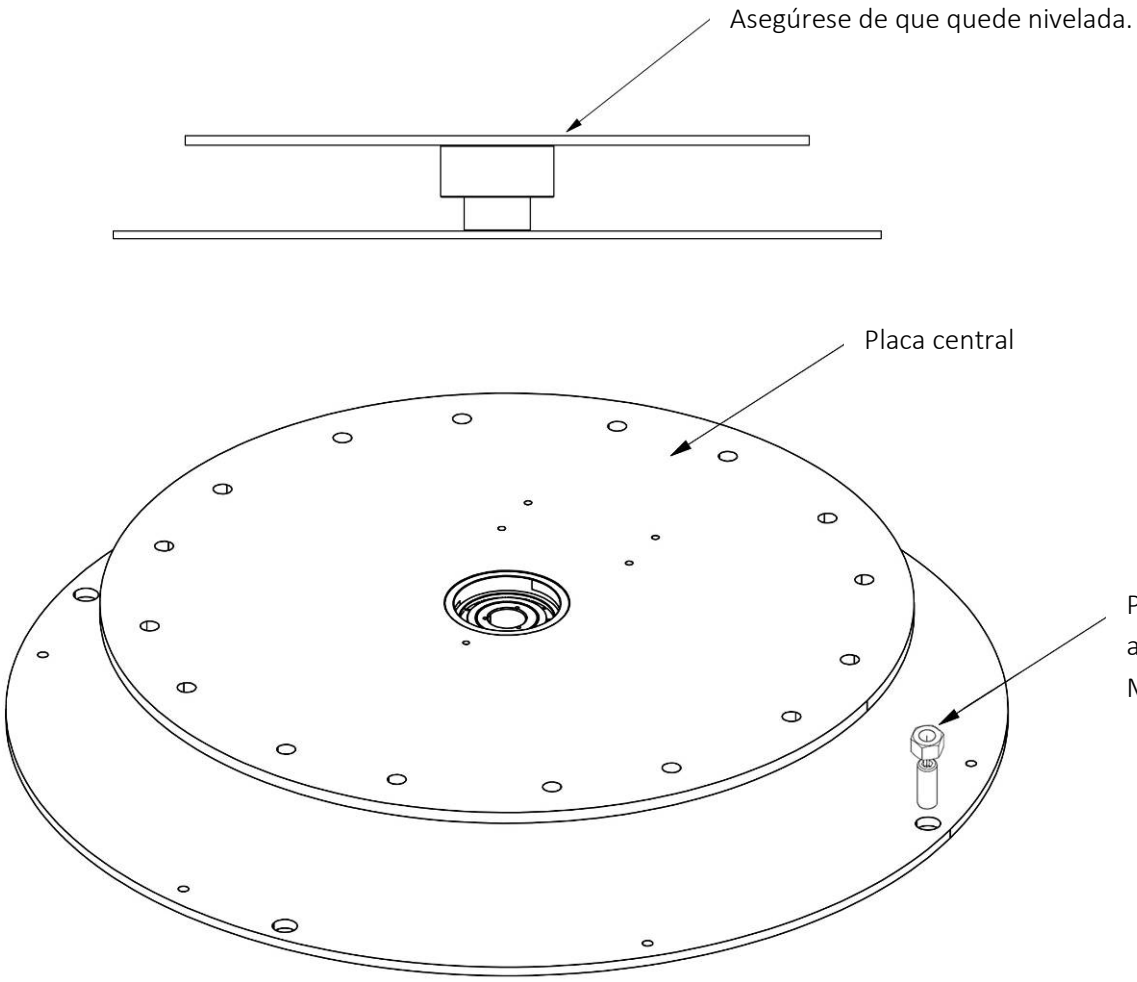
8.2 Completitud de todos los componentes

Desempaque todos los componentes de la plataforma elevadora y compruebe que estén completos con ayuda de la lista de embalaje (véase el anexo : Lista de embalaje).

8.3 Instrucciones de montaje

1) Lea y comprenda el manual de instrucciones antes de comenzar con el montaje. Asegúrese previamente de que la plataforma giratoria para coches pueda instalarse sobre una base resistente y nivelada (véase el capítulo 13.3 «Requisitos de la base y área de trabajo»).
   Nota : En caso de que se vaya a verter un nuevo suelo de hormigón, este debe curarse durante al menos 28 días antes de que se pueda montar una plataforma elevadora.

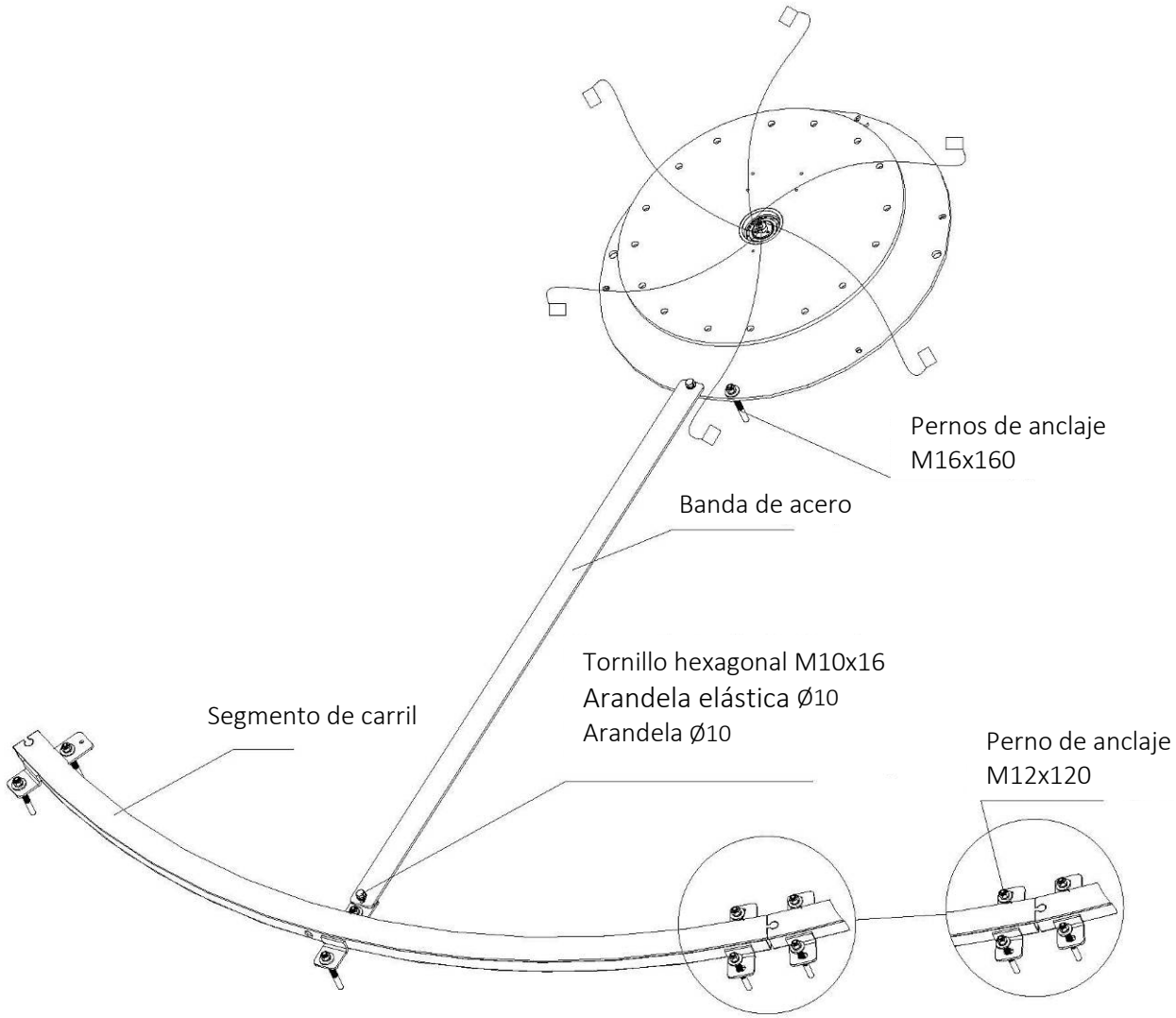
2) Colocación de la placa central
   a) Determine el centro del lugar de instalación para colocar la placa central.
   b) Engrase bien el eje y asegúrese de que esté completamente encajado.
   c) Fije la placa central al suelo con los anclajes para cargas pesadas.



3) Montaje de los rieles de la vía

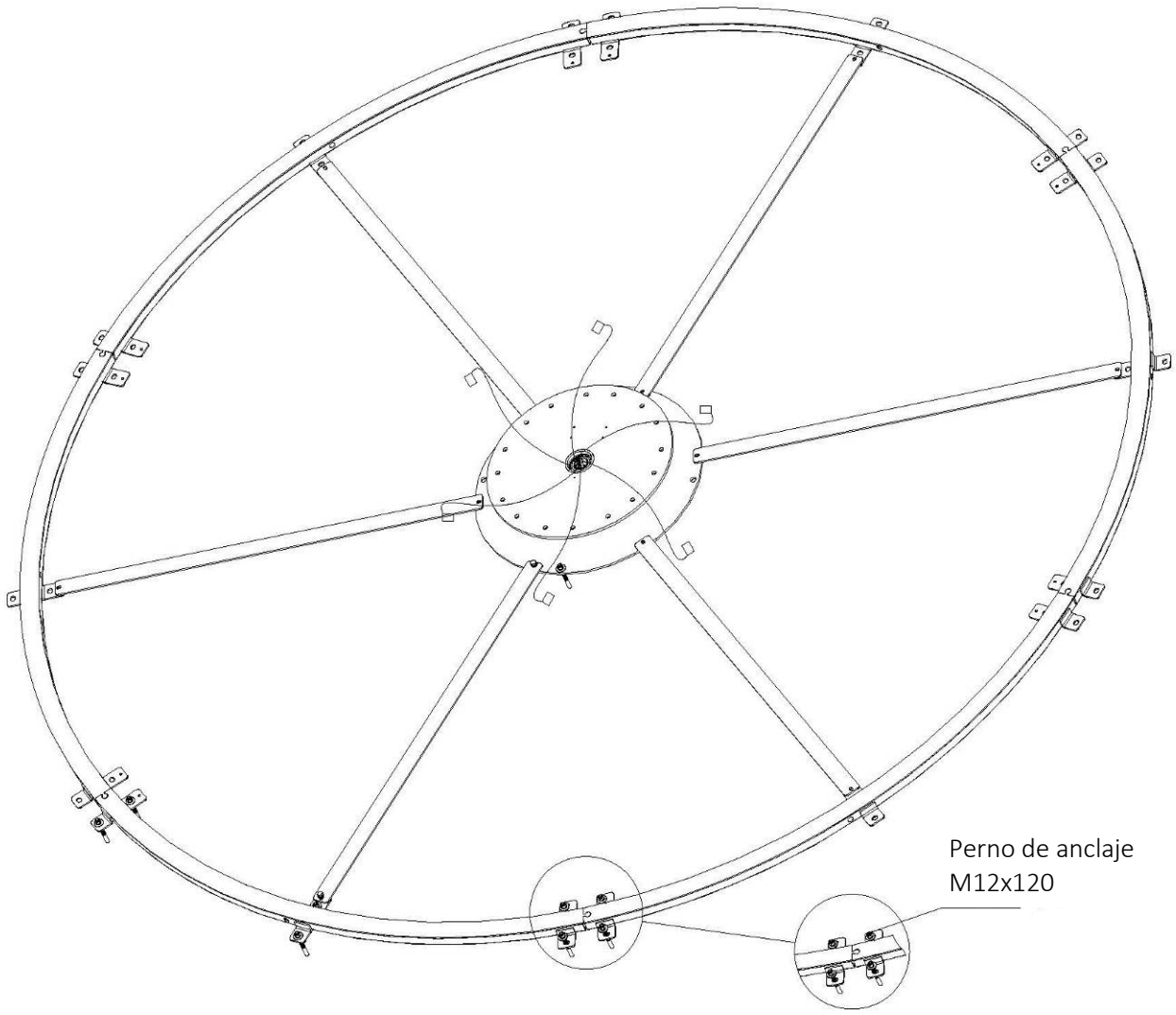
a) Coloque los rieles aproximadamente alrededor de la placa central.
Nota : utilice una pieza de soporte para determinar la distancia a la placa central.

b) Conecte el riel n.º 1 y la banda de acero. La altura del riel es de 45 mm. Fije el riel al suelo con los pernos y asegúrese de que quede nivelado.

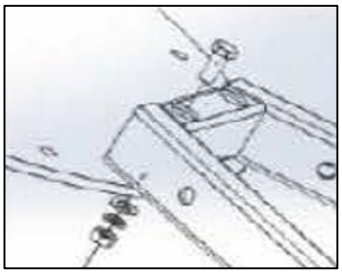


4) Ajuste de los rieles

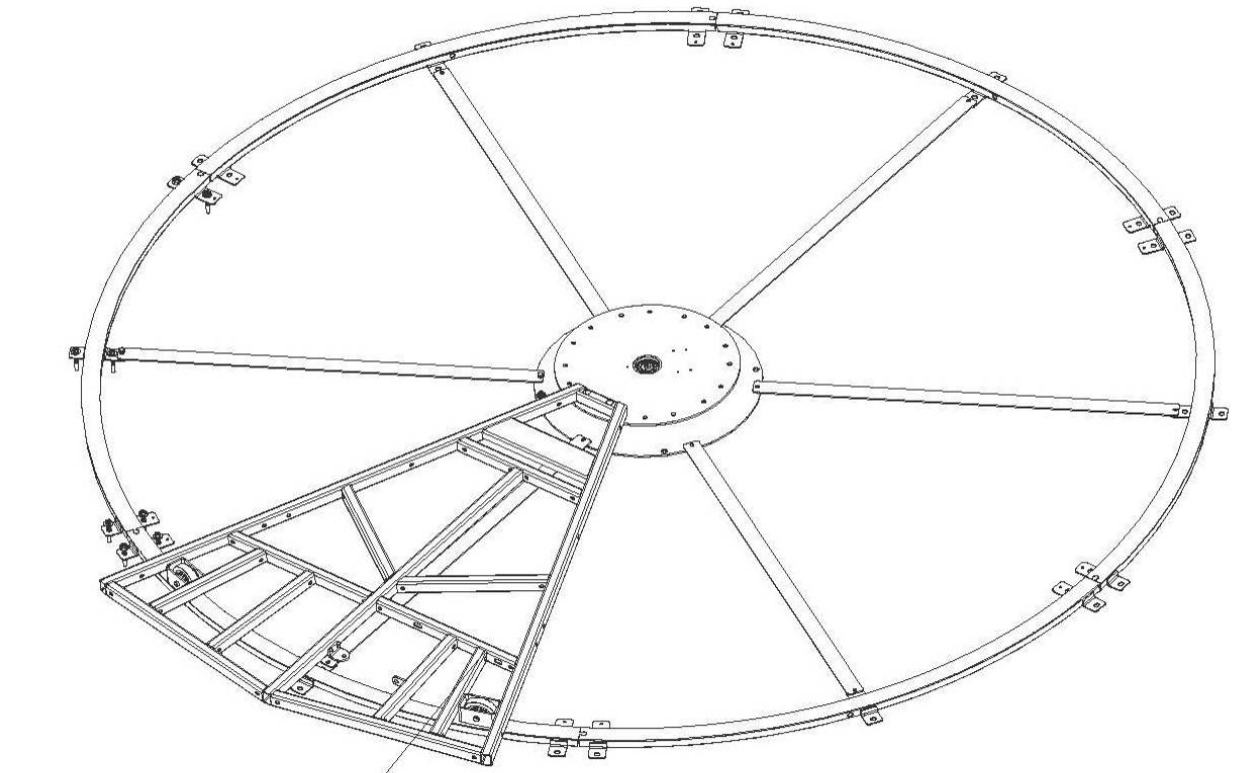
a) Conecte los rieles 1-6 # y la banda de acero en sentido antihorario. Enderece los rieles ajustando los pernos. Nota : Cada punto de perno debe estar bien apretado.



5) Conecte **la pieza de soporte 1 # sin motor** en la placa.
Nota : Los números de las piezas de soporte deben coincidir con los números de la unidad central.



16 tornillos hexagonales M12x30
16 arandelas M12
16 arandelas elásticas M12
16 tuercas hexagonales M12

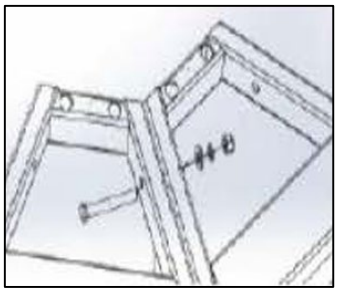


1 pieza de soporte sin motor

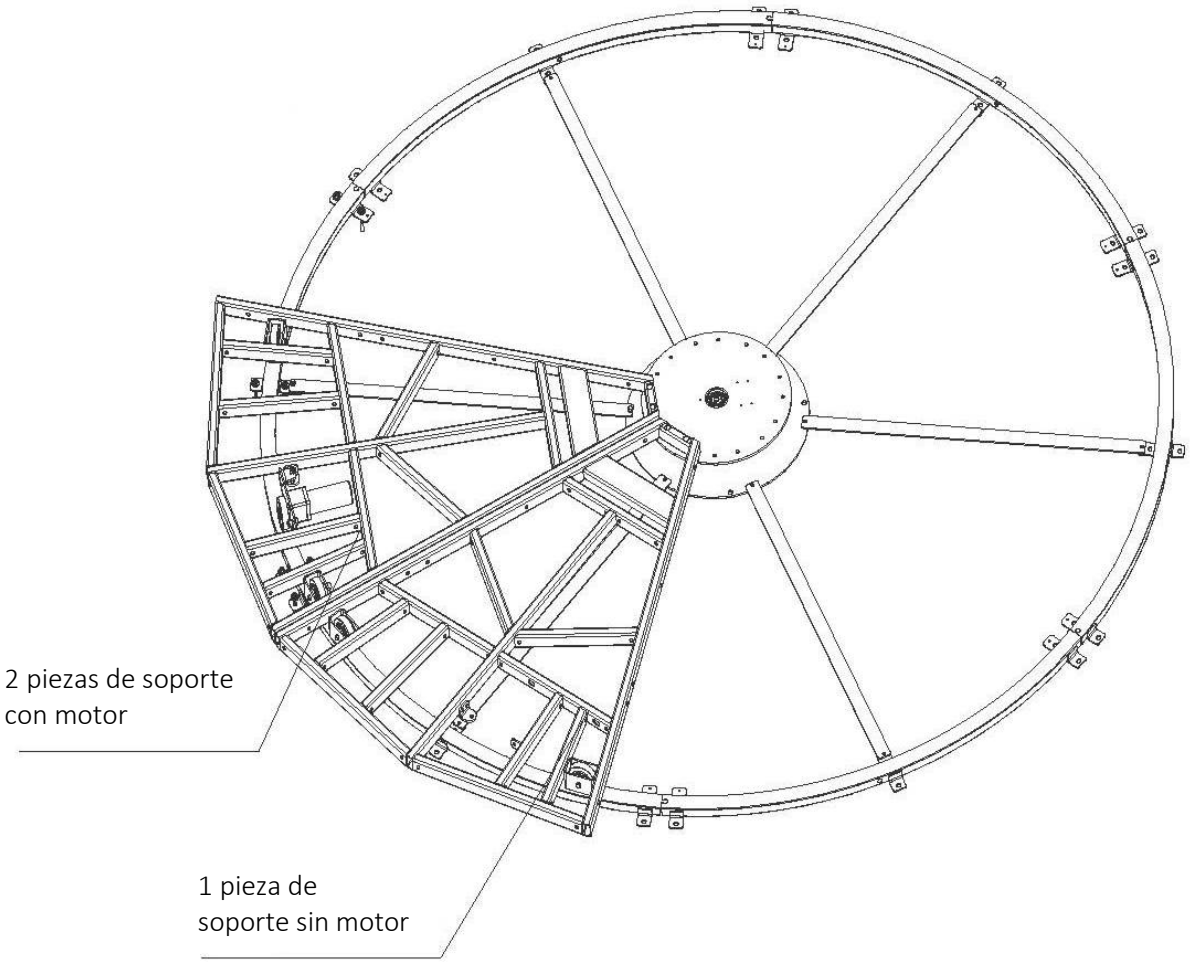
Atención : no apriete los tornillos por el momento. Con la ayuda de la pieza de soporte insertada, puede comprobar el ajuste de los rieles. Si hay irregularidades, debe rellenar los rieles.

6) Conecte la pieza de soporte n.º 2 al motor.

a) Conecte la estructura transversal n.º 2 en sentido antihorario.

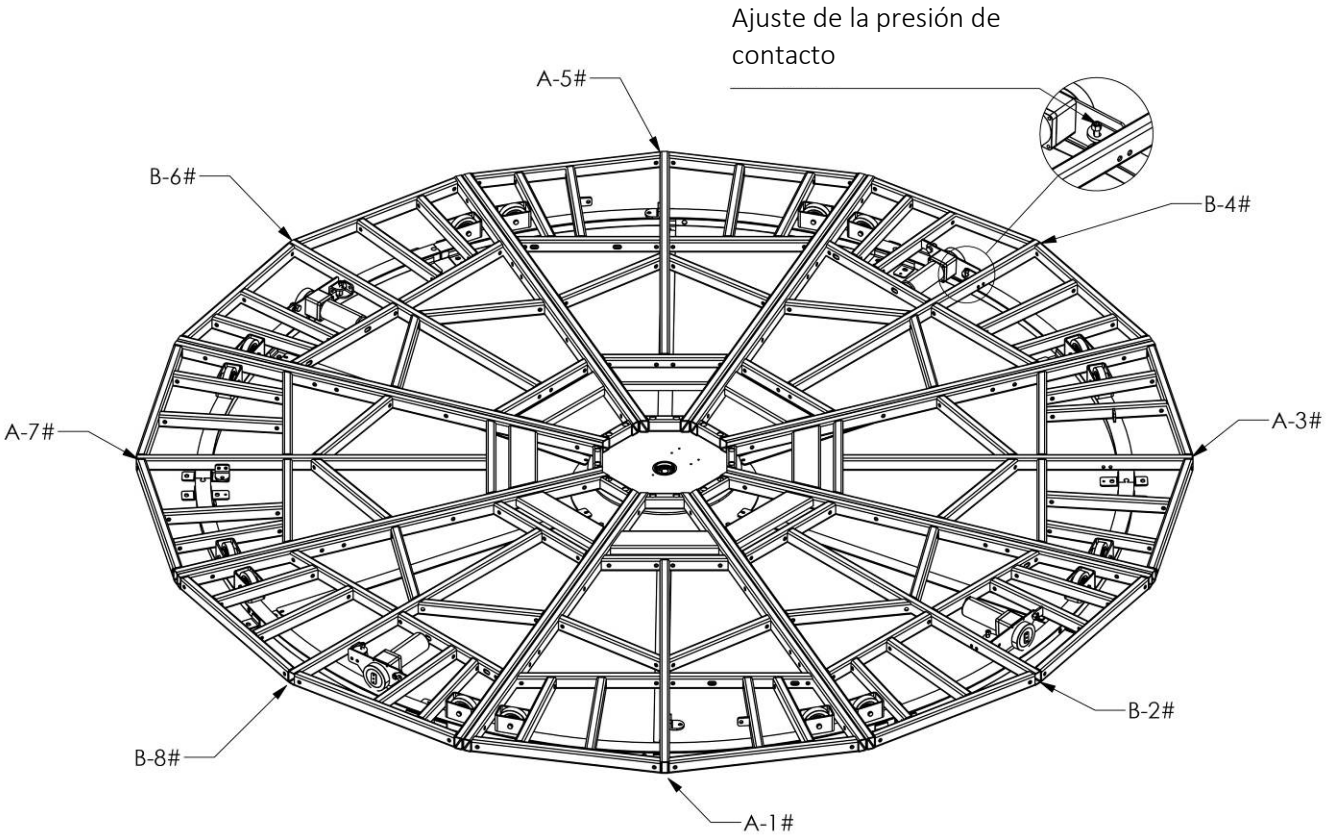


32 tornillos hexagonales M14x100
32 arandelas M14
32 arandelas elásticas M14
32 tuercas hexagonales M14



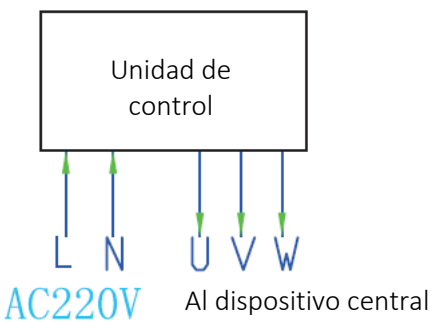
7) Montaje de subestructuras, conexión de las piezas de unión, Ajuste de la presión de contacto

a) Atornille siempre alternativamente las piezas de soporte (con y sin motor).
b) Afloje la unión atornillada del soporte del motor y, a continuación, ajuste la presión de contacto de la rueda motriz, de modo que se garantice un contacto suficiente entre la rueda motriz y el carril de rodadura.
c) Una vez ajustada la presión de contacto, vuelva a apretar la unión atornillada del soporte del motor.
d) Compruebe que todo funciona correctamente en el plato giratorio. Compruebe que el cableado del motor esté bien sujeto y que las conexiones de los cables no estén retorcidas ni enredadas.
Nota : La alimentación principal de 220 V se conecta a L/N, la salida U/V/W al dispositivo central con el mismo número de cable.



A# : Placa de soporte sin motor

B# : Placa de soporte con motor

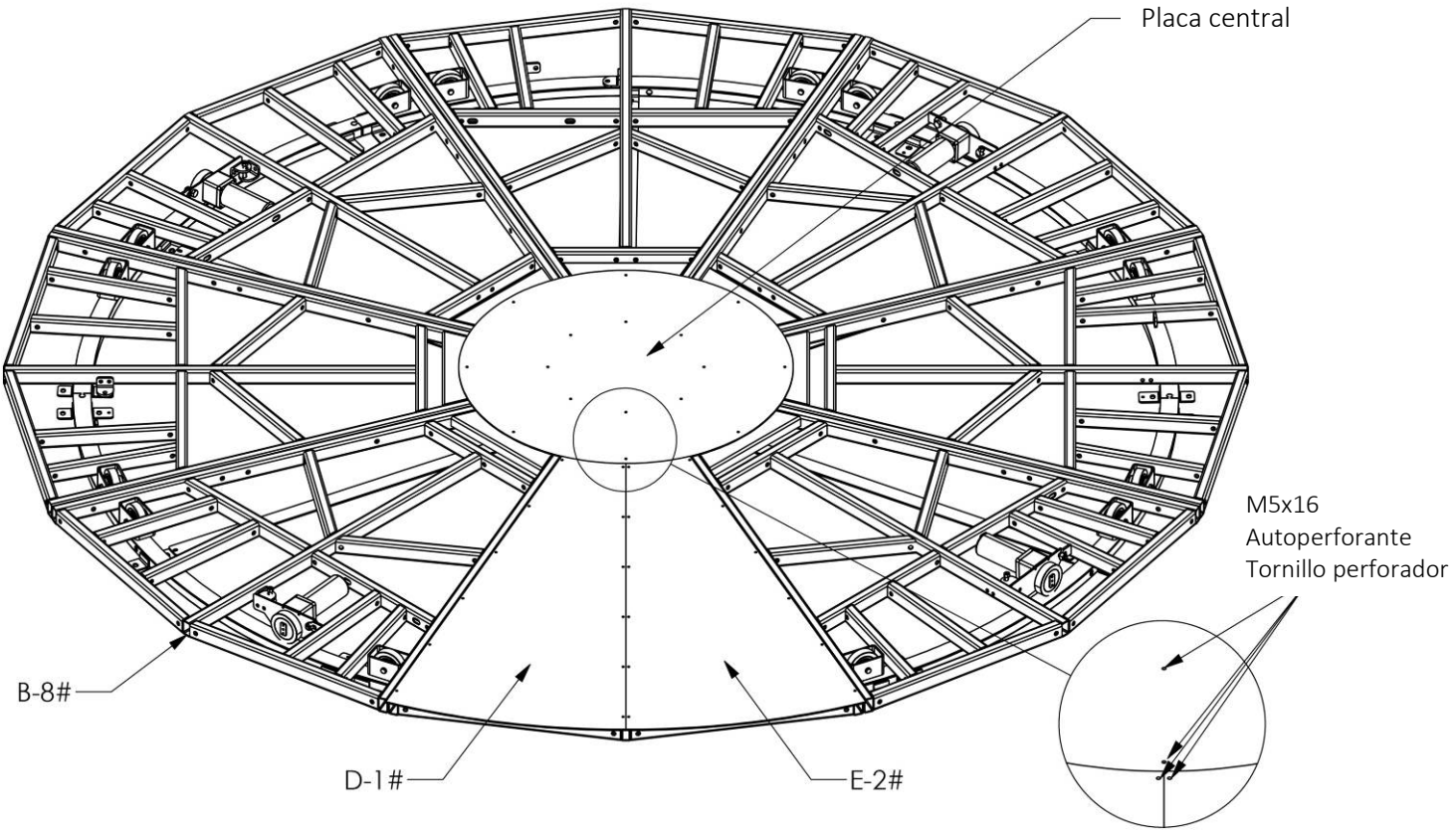


8) Montaje de las placas de cubierta

a) Monte las placas de cubierta. Nota : Comience con el revestimiento en el centro.

b) Continúe trabajando con una placa lateral a la derecha y otra a la izquierda.
Nota : Estas se encuentran en un eje y alinean la placa central.

Atención : asegúrese de que las placas de cubierta tengan diferentes distancias entre los orificios y el borde de la placa.



B# : Placa de soporte con motor

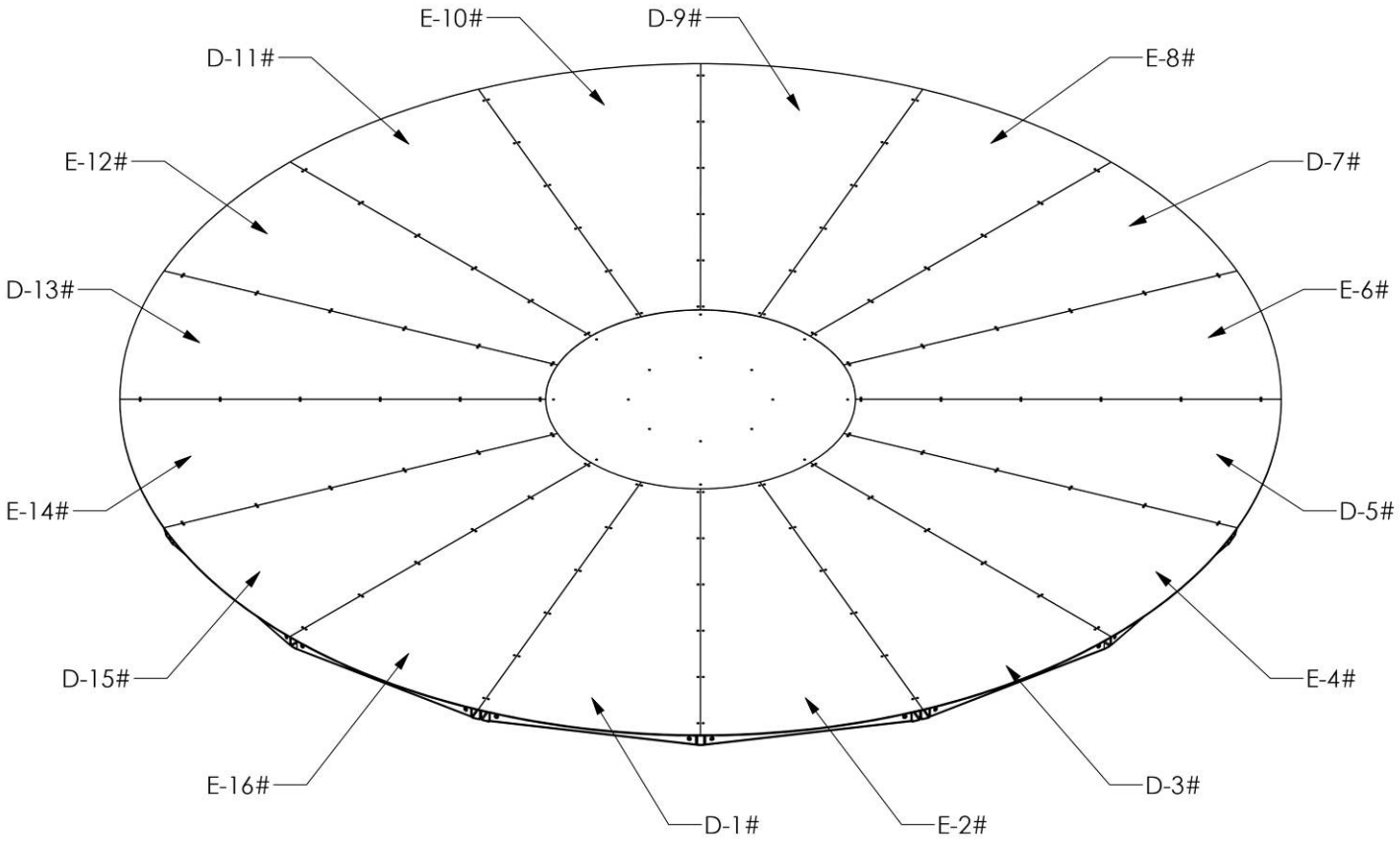
D# : Placa de cubierta 1

E# : Placa de cubierta 2

9) Montaje del resto del revestimiento, conexión de la alimentación eléctrica principal.

a) Monte todas las placas de cubierta.

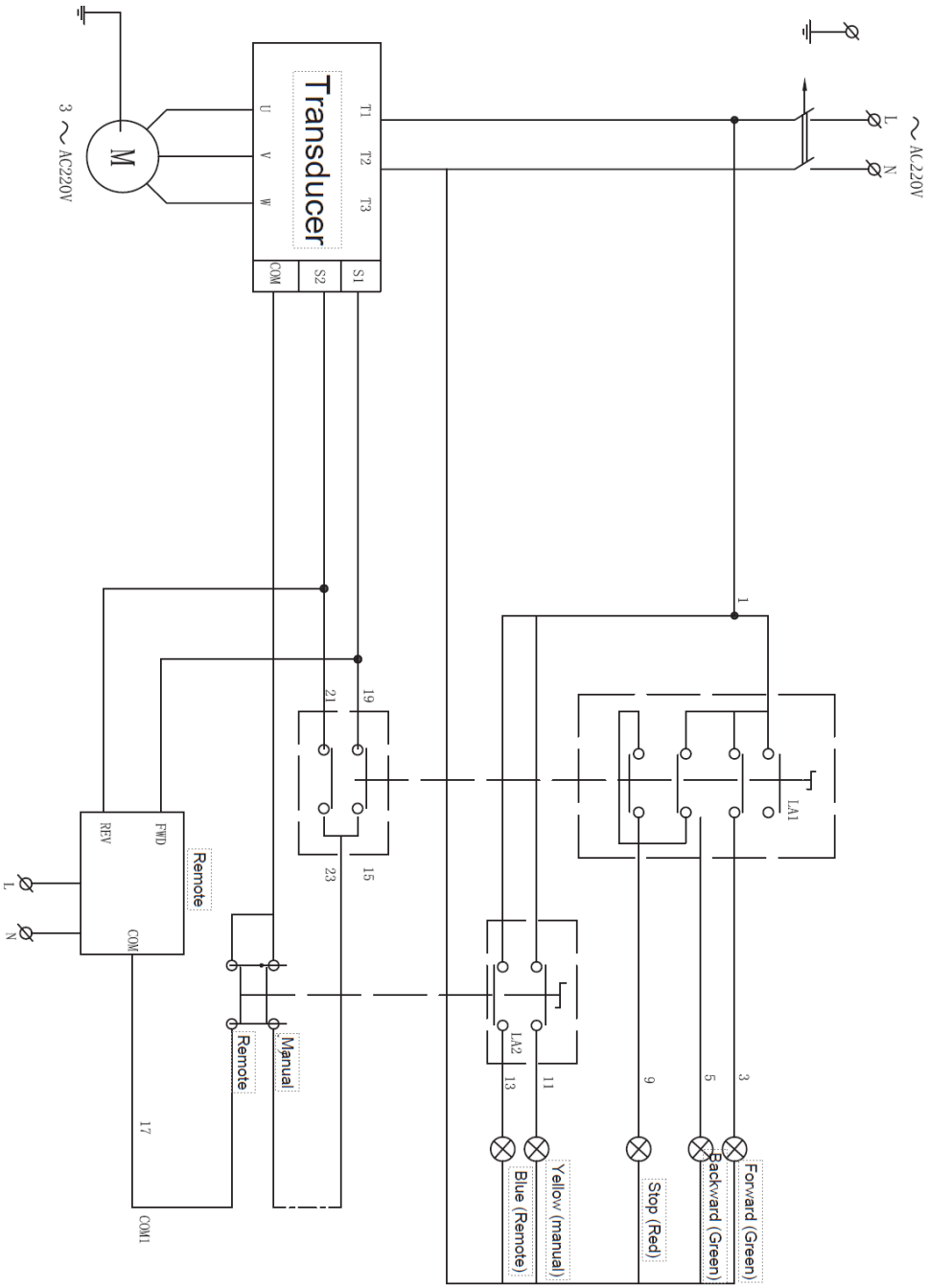
b) Conecte la unidad de control a la red eléctrica.



D# : Placa de cubierta 1

E# : Placa de cubierta 2

10) Diagrama eléctrico



S/N	Especificaciones del sensor
1	Frecuencia (igual que la del motor)
2	Límite superior de frecuencia (como en el motor)
3	Límite inferior de frecuencia 5 Hz
4	Nivel de ruido: 12
5	Ajuste de sobrecarga de corriente (como en el motor)
6	Tiempo de aceleración 5 s
7	Tiempo para reducir la velocidad 5 s

11) Emparejamiento de mandos a distancia adicionales

Nota : Los dos mandos a distancia suministrados ya están emparejados con la plataforma giratoria.
Si desea emparejar más mandos a distancia adicionales, siga estos pasos antes de finalizar el montaje:

a) Abra la unidad de control.
b) Abra la pequeña caja blanca del receptor.

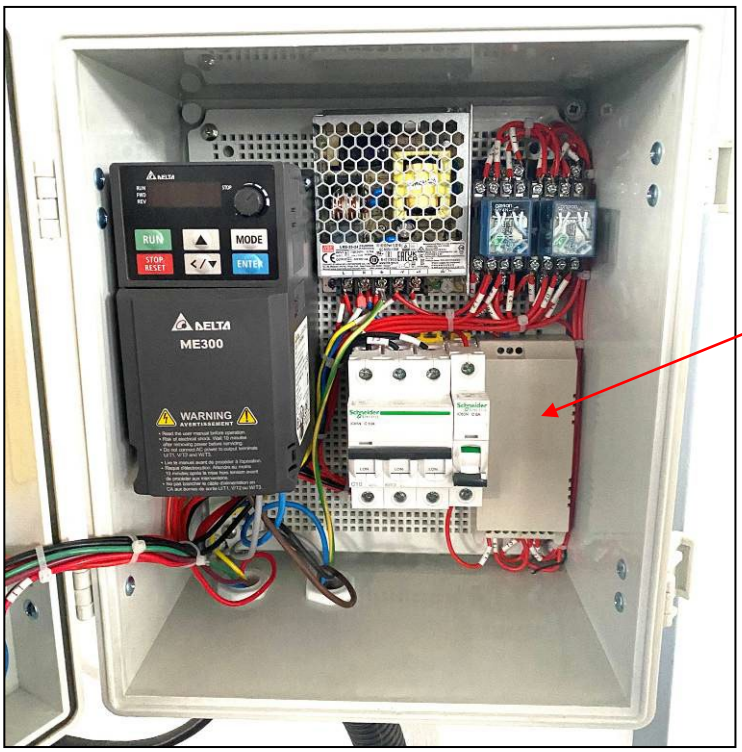


Figura : Vista interior de la unidad de control

c) Pulse el pequeño botón situado encima del receptor hasta que se ilumine (véase **la Figura : Receptor**).
d) A continuación, pulse cualquier botón del mando a distancia.

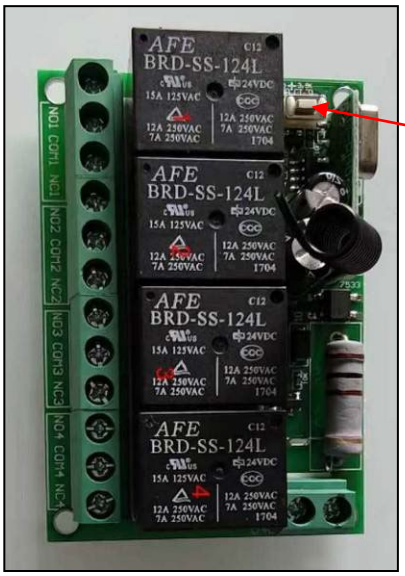
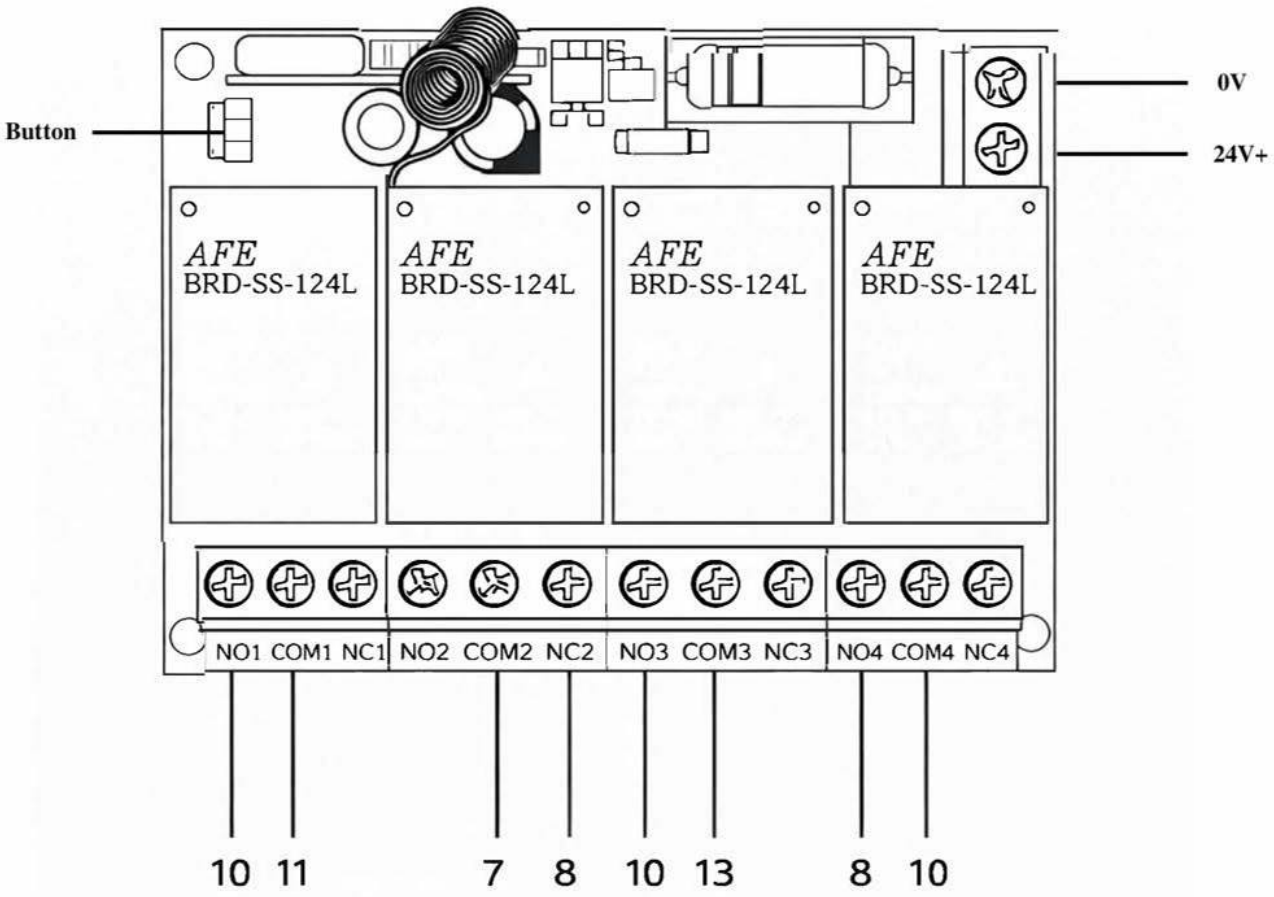


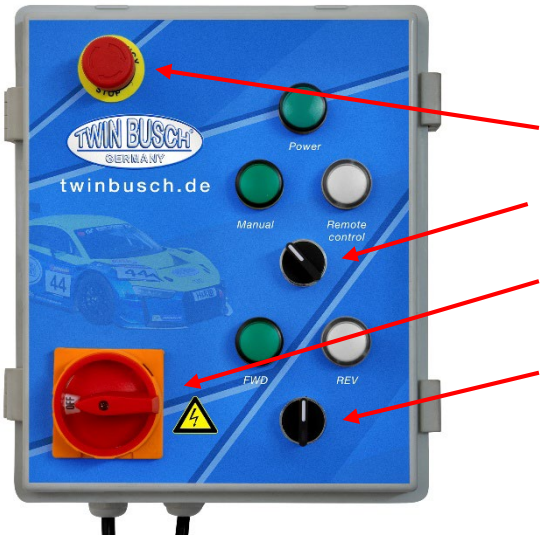
Figura : Receptor

e) El proceso de emparejamiento ha finalizado.

Nota : Si tiene que sustituir el receptor debido a un fallo de funcionamiento o a una pérdida, vuelva a conectar los cables.



9. Descripción de la unidad de control



Descripción	Función
Interruptor de parada de emergencia	Apaga la instalación en caso de emergencia.
Control 1	Cambio a control manual o por radio.
Interruptor principal	Encendido o apagado.
Control 2	En el control manual : mueva el disco giratorio hacia delante y hacia atrás.

Nota : En el control manual se iluminan los elementos verdes, en el control remoto con mando a distancia se iluminan los amarillos.

9.1 Comprobación

Una vez realizado el cableado, realice la siguiente comprobación :

1. Realice una prueba de funcionamiento para comprobar si la instalación está correcta y si funciona con normalidad.
2. Compruebe si el dispositivo gira normalmente hacia delante y hacia atrás y si la velocidad de funcionamiento es estable. En primer lugar, ajuste el dispositivo en modo manual, marcha adelante y marcha atrás, y pruébelo. Una vez que funcione con normalidad, cambie la caja de distribución eléctrica al modo de control remoto. Compruebe si el dispositivo funciona con normalidad con el control remoto.

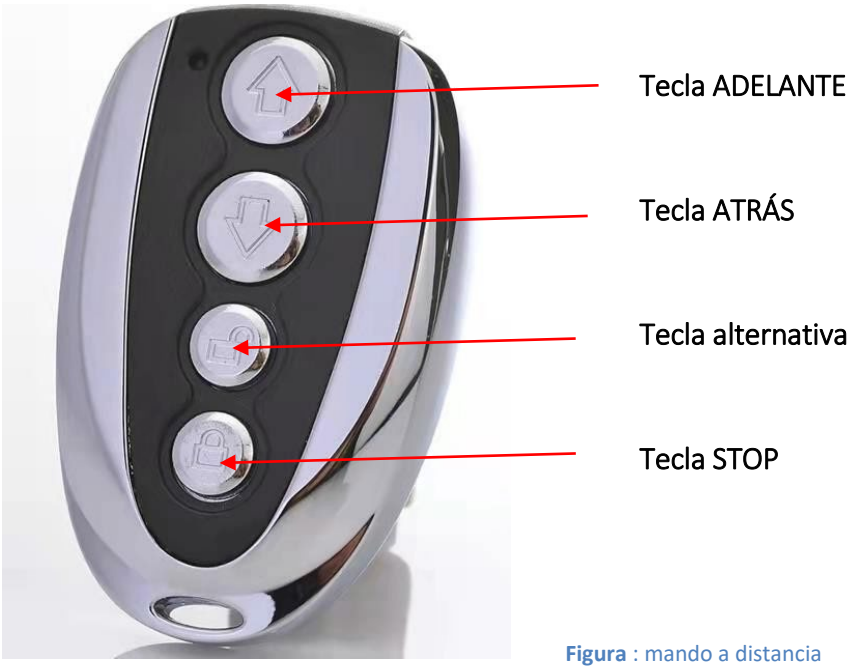


Figura : mando a distancia

10. Solución de problemas

Atención : no dude en ponerse en contacto con el personal especializado de TWIN BUSCH® GmbH si no puede solucionar usted mismo un error que se haya producido. Estaremos encantados de ayudarle a resolver su problema. En este caso, documente el error y envíenos imágenes y una descripción precisa del mismo para que podamos identificar y solucionar la causa lo antes posible.

11. Mantenimiento

El mantenimiento regular de su placa giratoria le garantiza un uso prolongado y seguro. La frecuencia con la que debe realizar el mantenimiento de su placa giratoria depende de las condiciones ambientales, el grado de suciedad y, por supuesto, el uso y la carga.

11.1 Inspección y mantenimiento diarios

¡Antes de cada puesta en marcha se debe realizar una comprobación diaria de los componentes relevantes para la seguridad! Esto le puede ahorrar mucho tiempo en caso de avería, daños importantes o incluso lesiones.

- Compruebe que todas las conexiones y tornillos estén bien apretados.
- Compruebe en una prueba de funcionamiento (sin vehículo) si la plataforma giratoria funciona correctamente.
- Limpie los elementos muy sucios.

11.2 En el uso comercial

En el uso comercial, se recomienda realizar una revisión periódica según la norma DGUV V3.

Si sigue los intervalos y las actividades de mantenimiento mencionados anteriormente, su plataforma giratoria se mantendrá en buen estado y se seguirán evitando daños y accidentes.

12. Comportamiento en caso de avería

Las averías de la plataforma giratoria pueden deberse a errores sencillos.
Si la causa del error no aparece en la lista o no se puede encontrar, póngase en contacto con el equipo de expertos de TWIN BUSCH® GmbH.

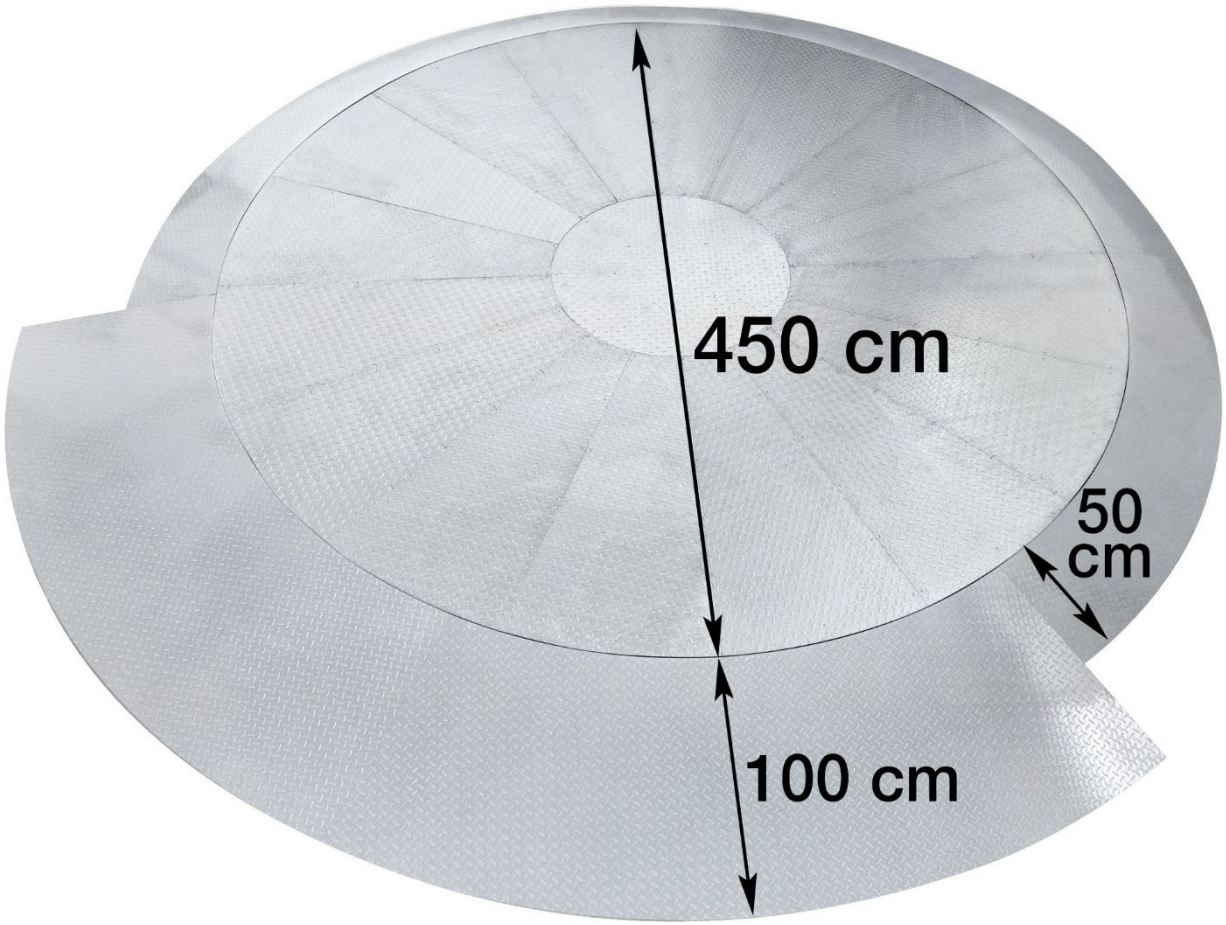
Nunca intente realizar reparaciones por su cuenta, especialmente en dispositivos de seguridad o componentes eléctricos. ¡El trabajo en instalaciones eléctricas solo debe ser realizado por electricistas cualificados!

13. Anexo

13.1 Lista de embalaje

S/N	Nombre	Dibujo	Número
Anexo 1, Lista de embalaje de todo el plato giratorio			
1	Placa central base	TWCTT-450-A1-B1	1
2	Placa central del plato giratorio central	TWCTT-450-A3-B1	1
3	Segmentos de guía	TWCTT-450-A2-B1	6
4	Pieza de soporte con motor eléctrico	TWCTT-450-A4-B1	4
5	Pieza de soporte sin motor eléctrico	TWCTT-450-A4-B2	4
6	Cintas de acero	TWCTT-450-A2-B2	6
Anexo 2			
1	Rampa de acceso	TWCTT-450-A10-B1	2
2	Cubierta lateral	TWCTT-450-A10-B2	4
3	Perno de anclaje	M12x120	18
Unidades por caja 1			
1	Tornillo hexagonal	M10*16	12
2	Arandela	M10	12
3	Arandela elástica	M10	12
4	Tornillo de cabeza avellanada	M4*10	2
5	Arandela	M4	2
6	Arandela elástica	M4	2
7	Tornillo de estrella	M6*10	1
8	Tornillo autoperforante	M5*16	208
9	Tornillo hexagonal	M12*30	16
10	Arandela	M12	16
11	Arandela elástica	M12	16
12	Tuerca hexagonal	M12	16
13	Tornillo hexagonal	M14*100	32
14	Arandela	M14	32
15	Arandela elástica	M14	32
16	Tuerca hexagonal	M14	32
17	Perno de anclaje	M16*160	4
18	Perno de anclaje	M12*120	36
Piezas en la caja 2			
1	Unidad de mando		1
2	Conector de anillo colector		1

13.2 Dimensiones de la plataforma giratoria



13.3 Requisitos de cimentación y área de trabajo

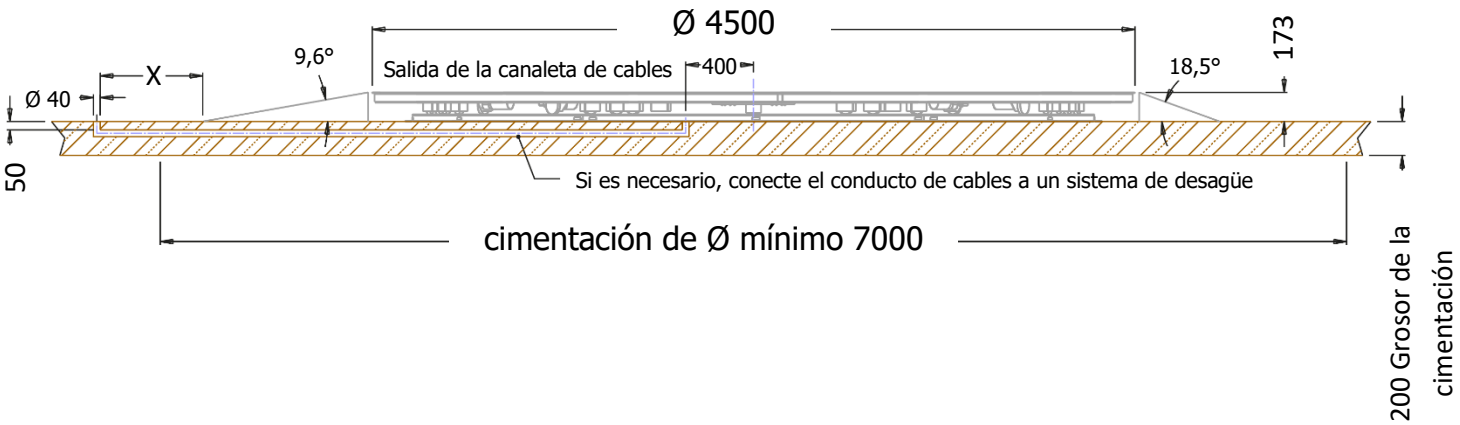
Requisitos del hormigón :

- Hormigón C20/25 según DIN 1045-2 (denominación anterior: DIN 1045 hormigón B25).
- El suelo debe estar nivelado y tener una planitud inferior a 5 mm.
- El hormigón recién vertido debe endurecerse durante al menos 28 días.

Dimensiones de los cimientos :

Peso propio : 1479 kg plataforma giratoria
ca. 616 kg rampas
Capacidad de carga : 3000 kg

Distancia entre conductos de cables según los requisitos locales



Otros requisitos :

- The surrounding ground must be suitable for the load, e.g. no sandy soil, etc.
- Reinforcement in the concrete is not mandatory for the proper use of the turntable, but is recommended.
- The turntable must NOT be installed on ceilings or floors with basements without prior authorisation.
- If in doubt, the foundation should always be designed by a structural engineer; this is absolutely essential for ceilings or floors with basements.
- If using tiles, screed, insulation and underfloor heating, please consult our technical department.

En el caso de suelos expuestos a heladas, debe observarse lo siguiente :

En caso de exposición a heladas, el suelo debe corresponder a la clase de exposición XF4, ya que no se puede descartar el goteo de descongelante. De ello resultan los siguientes requisitos mínimos para el hormigón expuesto a heladas :

Clase de exposición :	XF4
C/c máxima :	0,45
Resistencia mínima a la compresión :	C30/37
Contenido mínimo de cemento :	340 kg/m³
Contenido mínimo de aire :	4,0 %
Profundidad total de los cimientos :	≥ 80 cm (debido a la resistencia a las heladas)
Resto relleno de grava :	0/32

Notas

Notas

Declaración de conformidad CE

La empresa

Twin Busch GmbH | Amperestr. 1 | D-64625 Bensheim

declara que la **Plataforma giratoria para vehículos**

TWCTT-450, TWCTT-450R | 3.000 kg
(CTT)

número de serie:

en la versión comercializada por nosotros cumple con los requisitos de seguridad y salud básicos relevantes de / la pregunta de abajo Directiva CE(s) en su versión actual(s) se corresponde con la norma.

Directiva(s) CE

2006/42/EC	**maquinaria**
2014/35/EU	**baja tensión**
2014/30/EU	**compatibilidad electromagnética**

Normas y regulaciones armonizadas aplicadas

EN ISO 12100:2010, EN 14010:2003+A1:2009, EN 60204-1:2018, EN 61000-6-4:2019, EN 61000-6-2:2019

Tipo CE certificado de examen

No. 3J211118.QHPCD14

fecha de expedición: 18.11.2021
lugar de exposiciones: Valsamoggia
Espec. documentos no.: 3J211118.QHPCD14

Entidad certificadora

Ente Certificazione Macchine Srl
Via Ca' Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle
40053 Valsamoggia (BO) - Italy
número entidad certificadora: 1282

Esta declaración pierde su total validez por uso indebido, así como por un no previamente acordado montaje, desmontaje o alteracíon de la mercancía.

Persona autorizada para la preparación de la documentación técnica: Michael Glade (dirección abajo)

TWIN BUSCH GmbH
Amperestr. 1 · 64625 Bensheim
Tel. 06251 / 70585-0 · Fax: 70585-29

Firmante autorizado: Michael Glade
Qualitätsmanagement
Bensheim, 01.08.2023

Puedes encontrar toda la información en **twinbusch.es**

TWIN BUSCH® Ibérica S.L.
08520 Les Franqueses
del Vallès

Tel. : +34 937 645 953
E-Mail : info@twinbusch.es

Los datos técnicos y las ilustraciones que figuran en este manual de usuario no son vinculantes. Nos reservamos el derecho a cometer errores de impresión, omisiones y a realizar modificaciones técnicas. Debido a las continuas mejoras del producto, el contenido real del suministro puede diferir de las especificaciones descritas.